ÉCHOBAT DÉVELOPPEMENT
ORGANISME DE FORMATION DU RÉSEAU DE L'ÉCOCONSTRUCTION SOLIDAIRE

| PROGRAMME DE FORMATION<br>**Isolation écologique par l'application de ouate de cellulose et approche de l'étanchéité à l'air** | **000_000** |
|---|---|

## LES OBJECTIFS DE LA FORMATION :

- Former les participants aux techniques et mises en œuvre de l'isolation écologique à base de ouate de cellulose
- Adapter les techniques en fonction des caractéristiques du chantier (murs, combles, rampants, dalles, installations techniques, etc.) et des objectifs à atteindre
- Adapter les techniques de fabrication de caissons pour insufflation de cellulose dans une charpente traditionnelle et mur
- Choix et pose d'un freine-vapeur selon principe constructif de la paroi.
- Adapter les techniques d'installation des liteaux et contre-liteaux en tenant compte des contraintes pour passage des gaines électriques et la résistance à la pression lors de l'insufflation
- Développer la démarche d'autocontrôle pour le suivi de la qualité dans la mise en œuvre

## LA DEMARCHE

**1) Réflexivités sur les retours sur expériences :**

- Analyses des pratiques de mise en œuvres actuels
- Apprendre à identifier ce qui fonctionne bien,
- Apprendre à identifier ce qui doit être consolidé.

**2) Généralité sur les produits et fabrication des caissons :**

- Information sur l'importance de la perméabilité à la vapeur d'eau des films freine-vapeurs et pare-pluies/pare-vent. Idem pour les panneaux contreventement ou isolants.
- Situation du point de rosée dans la paroi et contrôle de l'évacuation de la condensation.
- Choix d'un pare-pluie/par-vent selon conditions de mise en œuvre et pose par l'intérieur.
- Choix des adhésifs, colles et autres matériaux pour une bonne étanchéité à l'air tout en favorisant des parois respirantes.
- Fabrication de caissons pour insufflation de cellulose dans une charpente traditionnelle
- Choix et pose d'un freine-vapeur selon principe constructif de la paroi.
- Installation des liteaux et contre-liteaux en tenant compte des contraintes pour passage des gaines électriques et la résistance à la pression lors de l'insufflation
- Contrôle de l'installation du freine-vapeur, agrafage, collage.
- Contrôle de la dimension et de la fixation des liteaux, idem pour la longueur des vis ou pointes annelées

**3) Mise en œuvre de l'insufflation :**

- Caractéristiques de la ouate de cellulose
- Installation de la machine et réglage de la machine
- Ordre d'installation des différents tuyaux et choix des diamètres appropriés.
- Utilisation de la télécommande et de la manette de débit de matière.
- Vérification du bon état des pièces d'usure de la machine et de la sécurité
- Utilisation des masques ou cagoules ventilées mécaniquement pour se protéger des poussières

- Insufflation en caisson étanche à l'air, à l'horizontale, à la verticale et en rampant.
- Contrôle de la densité avec caisson de densité
- Contrôle de la qualité (densité, répartition de l'isolant, etc.)

- Position de travail pour réduire la pénibilité de la tâche.
- Installation du tuyau dans les caissons et gestion de la télécommande pour adapter la pression à la taille du caisson.
- Utilisation du carré de mousse de protection.
- Pose des adhésifs de rebouchage des trous d'insufflation.



ÉCHOBAT Développement | 1 rue du marché commun 44300 Nantes | 02 85 52 24 54 | 07 76 01 52 45 | formation@echobatdev.fr
Déclaration d'activité enregistrée sous le n° 52440830644 auprès du préfet de région des Pays de la Loire
SIRET : 839 662 814 00038 – TVA intracommunautaire : FR73839 662 814 – Code APE : 8559B