

PROGRAMME DE FORMATION Isolation écologique par l'application de ouate de cellulose et approche de l'étanchéité à l'air	000_000
--	----------------

LES OBJECTIFS DE LA FORMATION :

- ▶ Former les participants aux techniques et mises en œuvre de l'isolation écologique à base de ouate de cellulose
- ▶ Adapter les techniques en fonction des caractéristiques du chantier (murs, combles, rampants, dalles, installations techniques, etc.) et des objectifs à atteindre
- ▶ Adapter les techniques de fabrication de caissons pour insufflation de cellulose dans une charpente traditionnelle et mur
- ▶ Choix et pose d'un freine-vapeur selon principe constructif de la paroi.
- ▶ Adapter les techniques d'installation des liteaux et contre-liteaux en tenant compte des contraintes pour passage des gaines électriques et la résistance à la pression lors de l'insufflation
- ▶ Développer la démarche d'autocontrôle pour le suivi de la qualité dans la mise en œuvre

LA DEMARCHE

1) Réflexivités sur les retours sur expériences :

- ▶ Analyses des pratiques de mise en œuvres actuels
- ▶ Apprendre à identifier ce qui fonctionne bien,
- ▶ Apprendre à identifier ce qui doit être consolidé.

2) Généralité sur les produits et fabrication des caissons :

- ▶ Information sur l'importance de la perméabilité à la vapeur d'eau des films freine-vapeurs et pare-pluies/pare-vent. Idem pour les panneaux contreventement ou isolants.
- ▶ Situation du point de rosée dans la paroi et contrôle de l'évacuation de la condensation.
- ▶ Choix d'un pare-pluie/par-vent selon conditions de mise en œuvre et pose par l'intérieur.
- ▶ Choix des adhésifs, colles et autres matériaux pour une bonne étanchéité à l'air tout en favorisant des parois respirantes.
- ▶ Fabrication de caissons pour insufflation de cellulose dans une charpente traditionnelle
- ▶ Choix et pose d'un freine-vapeur selon principe constructif de la paroi.
- ▶ Installation des liteaux et contre-liteaux en tenant compte des contraintes pour passage des gaines électriques et la résistance à la pression lors de l'insufflation
- ▶ Contrôle de l'installation du freine-vapeur, agrafage, collage.
- ▶ Contrôle de la dimension et de la fixation des liteaux, idem pour la longueur des vis ou pointes annelées

3) Mise en œuvre de l'insufflation :

- ▶ Caractéristiques de la ouate de cellulose
- ▶ Installation de la machine et réglage de la machine
- ▶ Ordre d'installation des différents tuyaux et choix des diamètres appropriés.
- ▶ Utilisation de la télécommande et de la manette de débit de matière.
- ▶ Vérification du bon état des pièces d'usure de la machine et de la sécurité
- ▶ Utilisation des masques ou cagoules ventilées mécaniquement pour se protéger des poussières

- ▶ Insufflation en caisson étanche à l'air, à l'horizontale, à la verticale et en rampant.
- ▶ Contrôle de la densité avec caisson de densité
- ▶ Contrôle de la qualité (densité, répartition de l'isolant, etc.)

- ▶ Position de travail pour réduire la pénibilité de la tâche.
- ▶ Installation du tuyau dans les caissons et gestion de la télécommande pour adapter la pression à la taille du caisson.
- ▶ Utilisation du carré de mousse de protection.
- ▶ Pose des adhésifs de rebouchage des trous d'insufflation.