

<b>PROGRAMME FORMATION ACTION</b> <b>Fendre un bloc d'ardoise</b>	<b>000_000</b>
--	----------------

## Introduction sur l'environnement global de l'intervention

« Le fendeur, placé debout, prend un bloc d'ardoise et le tient fortement fixé entre ses genoux. Puis, à l'aide d'un maillet et d'un ciseau de fer, il le divise en repartons (blocs de moindre grosseur). L'ouvrier a eu soin d'abord d'attacher autour de ses jambes d'énormes plastrons destinés à le protéger contre les écarts de son ciseau.

Ensuite il passe les repartons à un autre ouvrier qui les pose de même entre ses jambes ; et à l'aide du ciseau de fer moyen (C2), pousse la division des repartons en contrefendis ; ensuite, à l'aide du passe-partout ou ciseau C4, C3, on divise les contrefendis en fendis ou ardoise brute. » (Les ardoisières d'Angers)

C'est l'histoire d'un métier, d'un savoir être, d'un savoir-faire, d'un vocabulaire ; un patrimoine artisanal français.

- ▶ L'entreprise Etienne Cottenceau souhaite transmettre, capitaliser et faire perdurer ces savoirs. Pour ce faire, cette formation est mise en place pour faire monter en compétence les salariés de l'entreprise et acquérir des nouveaux savoirs faire dans le traitement de l'ardoise en amont dans la filière.
- ▶ Cette démarche nécessite de pratiquer de nouveaux gestes avec de nouveaux outils dans un nouvel environnement là où se trouve le gisement de la matière.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- ▶ Savoir-faire l'analyse d'un bloc brut d'ardoise
- ▶ Savoir appréhender les outils
- ▶ Savoir fendre des grosses épaisseurs
- ▶ Savoir fendre des faibles épaisseurs
- ▶ Savoir organiser et mettre en place un atelier de travail d'ardoise brut.

1

## LE PROGRAMME DE FORMATION

### Module théorique et pratique

- ▶ Introduction :
  - Rappel sur l'histoire de l'ardoise, l'organisation d'une carrière
  - Rappel du circuit de la filière, de la carrière à la toiture.
- ▶ Un bloc brut d'ardoise :
  - Repérer les sens du lit
  - Repérer les failles
- ▶ Les différents outils :
  - Maillet, Ciseaux, ...
- ▶ Savoir fendre un bloc d'ardoise :
  - Sonner le bloc
  - Maitriser sa posture
  - Reconnaître les sons pour corriger son geste
- ▶ Savoir organiser et mettre en place un atelier de de travail d'ardoise brut.
  - Gestion de la sécurité : circulation, stockage, EPI,
  - Mise en place des équipements

### Livrables

- ▶ Support de formation
- ▶ Photos

### Déroulement et moyens pédagogiques

- ▶ Formation : Apports théoriques et expérimentation. Echanges - Questions – Réponses – mise en place d'un atelier

## PROGRAMME FORMATION ACTION

### Fendre un bloc d'ardoise

#### Introduction sur l'environnement global de l'intervention

« Le fendeur, placé debout, prend un bloc d'ardoise et le tient fortement fixé entre ses genoux. Puis, à l'aide d'un maillet et d'un ciseau de fer, il le divise en repartons (blocs de moindre grosseur). L'ouvrier a eu soin d'abord d'attacher autour de ses jambes d'énormes plastrons destinés à le protéger contre les écarts de son ciseau.

Ensuite il passe les repartons à un autre ouvrier qui les pose de même entre ses jambes ; et à l'aide du ciseau de fer moyen (C2), pousse la division des repartons en contrefendis ; ensuite, à l'aide du passe-partout ou ciseau C4, C3, on divise les contrefendis en fendis ou ardoise brute. » (Les ardoisières d'Angers)

C'est l'histoire d'un métier, d'un savoir être, d'un savoir-faire, d'un vocabulaire ; un patrimoine artisanal français.

Cette formation est mise en place pour faire monter en compétence les salariés de l'entreprise et acquérir des nouveaux savoirs faire dans le traitement de l'ardoise en amont dans la filière.

Cette démarche nécessite de pratiquer de nouveaux gestes avec de nouveaux outils dans un nouvel environnement là où se trouve le gisement de la matière.

#### LES OBJECTIFS DE LA FORMATION

- ▶ Savoir-faire l'analyse d'un bloc brut d'ardoise
- ▶ Savoir appréhender les outils
- ▶ Savoir fendre des grosses épaisseurs
- ▶ Savoir fendre des faibles épaisseurs
- ▶ Savoir organiser et mettre en place un atelier de travail d'ardoise brut.

2

#### LE PROGRAMME DE FORMATION

##### Module théorique et pratique

- ▶ Introduction :
  - Rappel sur l'histoire de l'ardoise, l'organisation d'une carrière
  - Rappel du circuit de la filière, de la carrière à la toiture.
- ▶ Un bloc brut d'ardoise :
  - Repérer les sens du lit
  - Repérer les failles
- ▶ Les différents outils : Maillet, Ciseaux, ...
- ▶ Savoir fendre un bloc d'ardoise :
  - Sonner le bloc
  - Maitriser sa posture
  - Reconnaître les sons pour corriger son geste
- ▶ Savoir organiser et mettre en place un atelier de de travail d'ardoise brut.
  - Gestion de la sécurité : circulation, stockage, EPI,
  - Mise en place des équipements

#### Livrables

- ▶ Support de formation
- ▶ Photos

#### Déroulement et moyens pédagogiques

- ▶ Formation : Apports théoriques et expérimentation. Echanges – Questions-Réponses – Mise en place d'un atelier